



Essentials



Calentador Instantáneo Atmosférico a Gas

- Ideal para lugares reducidos.
- Encendido con baja presión de agua (mínima de 100 g/cm²)



Sistemas de seguridad:

- Sensor de detección de flama
- Doble sensor de sobrecalentamiento
- Válvula de alivio para liberar la presión



Hasta
70%*
ahorro
de energía

Ahorro de gas

Por su alta eficiencia energética garantiza los mayores ahorros de gas y de dinero.



Funcionamiento a baja presión de agua

mínima requerida 100 g/cm².



Diseño compacto



Encendido automático

al abrir la llave.***
Sin piloto.***



Doble perilla

para regulación de temperatura y agua.



* Dependiendo de los hábitos de uso y las condiciones de instalación.
** 2 años de garantía en intercambiador de calor y 1 año en el resto de las partes.
*** Requiere 2 baterías alcalinas tamaño "D" para su operación (no incluidas).



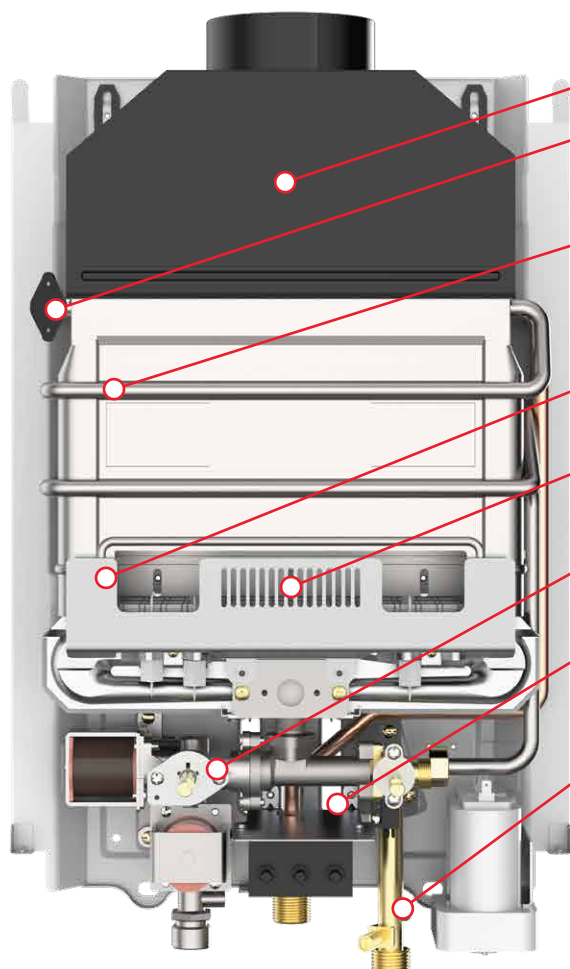
Essentials

Calentador instantáneo atmosférico a gas

Modelo	RHE-CHN06N / RHE-CHN06P	
Capacidad de calentamiento (25°C)	L/min	6
Capacidad de calentamiento (CDMX)	L/min	4
Tipo de gas		Disponible en Gas LP y Natural
Carga Térmica	kW	7
Eficiencia	%	90
Presión alimenticia de gas (LP/Nat)	kPa	2,74 / 1,76
Presión mínima de agua requerida para suministro de gas	Mpa	0,0098
Flujo mínimo requerido para funcionamiento	L/min	2
Presión máxima de agua	MPa	0,45
Número de servicios recomendados		1*
Tipo de control de temperatura		Por perilla reguladora
Tipo de encendido		Electrónico por demanda de agua caliente
Altura total	cm	44
Ancho	cm	30
Fondo	cm	13,5
Peso neto del equipo (c/embalaje)	kg	5.1 (5,8)
Garantía		2 años; 1 año en partes eléctricas y/o electrónicas

Las especificaciones de los productos están sujetas a cambio sin previo aviso

* Con regaderas de 4 L/min y lavabos de 3 L/min.



Cámara de salida de gases de combustión.

Sensor de sobre temperatura.

Evita un sobrecalentamiento del agua, apagando el equipo si se detecta alta temperatura).

Serpentín y cámara de combustión.

100% de cobre que proporciona mayor durabilidad y alta transferencia de calor. Con recubrimiento de estaño.

Sensor de detección de llama.

Evita la salida del gas sin presencia de llama.

Quemador de alta eficiencia.

Que garantiza el mayor aprovechamiento de gas.

Válvula de gas.

Con doble Sistema de protección de alta seguridad.

Sensor del flujo de agua.

Detecta el paso de agua para el encendido del producto.

Válvula de Alivio.

Brinda protección contra presión excesiva en el sistema.