



El nuevo grado de confort.^{MR}



TRITON™



GARANTÍA
3 AÑOS*

* En el tanque.

Calentador de Depósito a Gas Tritón

- El calentador más avanzado de la categoría, con sistema integrado de detección y prevención de fugas.
- Elimina los tiempos de inactividad, reduciendo pérdidas y manteniendo su negocio siempre en funcionamiento.
- Dura un promedio de 5 años más que el estándar de la industria ahorrando más de \$90,000.00 pesos en costos de mantenimiento.

La Gran Diferencia Rheem

1. Seguridad



LeakSense™

Sistema de detección de fugas inteligente que detecta fugas tan pequeñas como un grano de arena y envía notificaciones en tiempo real.



EcoNet®

Tecnología inteligente de monitoreo que ofrece actualizaciones y alertas del desempeño del equipo a través de la pantalla LCD a color.



Monitoreos automáticos de funcionamiento

Auto monitoreo constante de los componentes más importantes del Tritón, enviando alertas de seguridad.

2. Fácil Instalación



Fácil adaptación

Sustituye cualquier equipo de cualquier marca gracias a las múltiples conexiones de agua y a las múltiples opciones de ventilación.



Conexiones múltiples

Cinco conexiones de agua que facilitan la instalación en multi posición.



Múltiples opciones de ventilación

Incluyendo PVC, Polipropileno, CPVC y ABS.



Neutralizador de condensados integrado

Reduce la acidez del agua para un drenaje seguro sin costos adicionales.

3. Eficiencia Térmica



Eficiencia Energética

Hasta 98%.

4. Calidad – Hecho para durar



Intercambiador de calor de 3 pasos

Patentado y hecho de acero para minimizar el óxido y la corrosión, alargando la vida del tanque y maximizando la eficiencia térmica. Disponible en construcción de acero de grado ASME (consulta modelos).



Avanzados ánodos de energía

No son ánodos de sacrificio por lo que se extiende la durabilidad del tanque. Así mismo en la pantalla tenemos información real de cuando será necesario cambiar el ánodo.

Calentador de Depósito a Gas Tritón

El calentador de alta eficiencia que le permite detectar fallas antes de que se transformen en un enorme problema.

MODELO		GHE80SU-200	GHE80SU-300	GHE100SU-200	GHE100SU-300	GHE100SU-400	GHE100SU-400A *
Tipo de energía		Depósito a Gas de Alta eficiencia					
Potencia de calor	BTUH	199,900	300,000	199,900	300,000	399,900	399,900
Capacidad	Galones (Litros)	80 (303)	80 (303)	100 (379)	100 (379)	100 (379)	100 (379)
Altitud máxima de instalación	mt	2,712					
Altura total	cm	172.4	172.4	195.6	195.6	195.6	195.6
Diámetro	cm	66.8	66.8	66.8	66.8	66.8	66.8
Peso de envío	kg	294.8	294.8	351.5	351.5	351.5	367.4
Eficiencia energética promedio		95%	95%	96%	96%	95%	95%
Concentración de monóxido		Ultra Bajas Emisiones NOX					
Tipo de gas		Disponible en Gas L.P. y Gas Natural					
Conexión lateral de entrada de agua	Pulgadas	2"					
Conexión lateral de salida de agua	Pulgadas NTP	2"					
Conexión superior de salida de agua	Pulgadas NTP	1.5"					
Diámetro de ventilación	Pulgadas	2", 3", 4" **	2", 3", 4" **	2", 3", 4" **	3", 4", 6" **	3", 4", 6" **	3", 4", 6" **
Intercambiador de calor		Acero (ver modelos disponibles con grado ASME)					
Ánodos de energía		Sí					
Sistema de detección de fugas integrado		Sí					
Sistema EcoNet® con wifi integrado		Sí					
Pantalla de monitoreo		LCD a Color					
Monitoreo integrado con app wifi		Sí					
Revisiones sistemáticas de funcionamiento		Sí					
Recordatorios de mantenimiento		Sí					
Garantía		3 años en tanque					

* Un modelo que tiene A al final significa que cuenta con certificación ASME.
 ** En ventilación flexible InnoFlue®, los diámetros adecuados son 2", 3", 4", 6".

GHE80SU / GHE100SU

- 1 Control electrónico de monitoreo EcoNet®
- 2 Dos conexiones de agua 2" al frente/ Dos de 2" detrás/ Una de 1-1/2" arriba
- 3 Intercambiador de calor
- 4 Detección de fugas integrado LeakSense™
- 5 Alertas inteligentes de diagnóstico y servicio
- 6 Avanzado ánodo de energía
- 7 Opciones de ventilación flexible



Display LCD a color

Se sincroniza con ECONET® para un constante monitoreo del funcionamiento y posibles alertas del equipo.



Intercambiador de calor de tres pasos

El patentado sistema multi tubo del intercambiador de calor fuerza a que los gases de combustión circulen repetidamente, maximizando así la extracción de energía para posteriormente transferirla al agua.



Múltiples conexiones de agua

Con conexiones arriba, de lado y en el fondo del equipo, Tritón es la opción ideal para cualquier lugar.



Ánodos de energía

Se autoajustan y a través del display se pueden monitorear su estado y tiempo de vida restante.



Instalación y Mantenimiento

Cualquier duda sobre la instalación y/o mantenimiento de nuestros productos, llama a Servicio Técnico Especializado Rheem 01 800 01 RHEEM (74336)

* Característica exclusiva Rheem
 Ilustración genérica, solo para referencia.