



El nuevo grado de confort.<sup>MR</sup>



GARANTÍA  
6 AÑOS\*

## Calentador Eléctrico Híbrido con Bomba de Calor

- La más avanzada tecnología en calentamiento de agua
- La mayor eficiencia de la categoría
- Retorno de inversión de 2 años\*\*

### La Gran Diferencia Rheem



#### Sistemas de seguridad

Mayor tranquilidad para tu familia.

- Válvula de alivio de presión y temperatura incluida.
- Protección Dry-fire.
- Termostato con sistema de seguridad E.C.O. System que corta la energía por sobrecalentamiento.



3.50 EF  
eficiencia

#### Eficiencia

Alta eficiencia de 3.50 EF de acuerdo a los estándares Energy Star® y aporta puntos a la certificación LEED.



#### Durabilidad

Robusta protección catódica premium anticorrosión, que triplica la vida del tanque. Resistencias eléctricas de acero inoxidable Incoloy.



#### EcoNet™

Funciona bajo el novedoso sistema EcoNet™, primer control que integra los sistemas de calefacción, aire acondicionado y calentamiento de agua de tu hogar, dándole un nuevo grado de eficiencia, practicidad y confort.



#### Desempeño

- El más poderoso de su categoría por su rápida recuperación, compresor de 4,200 BTU/h.
- Agua caliente más rápido que los calentadores de agua tradicionales.
- Rango de operación: 2°- 62°C.
- Modos de operación: Ahorrador de energía, Sólo bomba de calor, Alta demanda, Sólo calentador eléctrico y vacaciones.



#### Instalación y Mantenimiento

Fácil instalación gracias a su acceso práctico y rápido a las conexiones laterales y a la caja de conexiones eléctricas.

- Pantalla LCD con sensor de alarma sonoro para mantenimiento y diagnósticos.
- Fácil acceso al filtro de aire superior lavable.
- Entrada y salida de agua 3/4" NPT y conexiones de drenaje de condensado de 3/8".
- Válvula de drenado de latón mejorada para vaciar y limpiar el tanque.



#### Aislamiento

Aislamiento de espuma de poliuretano de 2.5" que evita pérdidas de calor y genera mayor ahorro en energía.

\* 6 años en tanque, 4 años en compresor y 1 año en partes eléctricas y/o electrónicas.

\*\* Dependiendo de los hábitos de uso y las condiciones de instalación.

# Calentador Eléctrico Híbrido con Bomba de Calor

Un producto eficiente, con la más alta tecnología para que tu familia tenga la mayor tranquilidad.

Modelo		PROPH50T2RH350 D	PROPH65T2RH350 D	PROPH80T2RH350 D
Capacidad	L (Gal)	189 (50)	247 (65)	304 (80)
Número de servicios		3-4*	5-6*	7-8*
Altura total	cm	155	162.56	187.96
Diámetro	cm	56.51	61.60	61.60
Peso aproximado (tanque vacío)	kg	80.74	102.06	110.67
Tensión eléctrica	Vca	208-240		
Número de fases		1		
Frecuencia	Hz	60		
Potencia eléctrica	W	4900 Alta demanda / 400 Solo eléctrico / 900 Bomba de calor		
Número de resistencias		2		
Capacidad de compresor	BTU/h	4,200		
Presión máxima de trabajo	kgf/cm <sup>2</sup>	6.42		
Presión de prueba hidrostática	kgf/cm <sup>2</sup>	13		
Recubrimiento exterior		Pintura electrostática en polvo horneada		
Recubrimiento interior en el tanque		Porcelanizado Rheemglas <sup>MR</sup>		
Autolimpieza		Sistema Everklean <sup>®</sup>		
Aislante térmico		2,5" de Poliuretano de alta densidad		
Ánodo de protección		1 en todos los modelos		
Válvula de drenado		De latón		
Válvula de alivio	psi	150		
Control de temperatura		Con display digital y por medio de aplicación en celular		
Termostato		Automático con botón de reinicio		
Calibre del cable recomendado	AWG	8-10 (dependiendo la tensión que se suministra al equipo)		
Protección de sobrecorriente recomendado	A	30-35 (dependiendo la tensión que se suministra al equipo)		
Conexión de entrada y salida de agua	Pulgadas NPT	3/4		
Posición de entrada y salida de agua	Pulgadas NPT	3/8		
Garantía		6 años en tanque, 4 años en compresor y 1 año en partes eléctricas y/o electrónicas		

Las especificaciones de los productos están sujetas a cambio sin previo aviso

\*Con regaderas simultáneas de 6 L/min

- 1 Ventilador
- 2 Filtro lavable
- 3 Serpentin de evaporadora de cobre\*
- 4 Compresor\*
- 5 Serpentin del condensador\*
- 6 Display con pantalla LED
- 7 Válvula de alivio de presión y temperatura
- 8 Resistencia eléctrica de acero inoxidable
- 9 Aislamiento térmico
- 10 Termostatos automáticos\*
- 11 Válvula de drenado



## Válvula de alivio

Protege al equipo contra altas temperaturas y alta presión.



## Resistencias eléctricas Incoloy

De acero inoxidable, alta durabilidad y fácil reposición.



## Ánodo de Magnesio

Robusta protección catódica patentada premium con elemento resistor anticorrosión que alarga la vida del tanque.



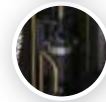
## Termostato automático

Con botón de reestablecimiento que detiene el funcionamiento del equipo por sobrecalentamiento E.C.O. System.



## Display con pantalla LCD

Indica nivel de temperatura, estatus del producto y los 5 diferentes modos de funcionamiento.



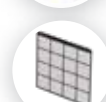
## Compresor

El más poderoso de su clase, por su rápida recuperación de agua caliente: 4,200 BTU/hr.



## Válvula de drenado de latón

Para vaciar y limpiar el tanque.



## Filtro de Aire

Lavable para la bomba de calor.